

2200 W ECD20**.DO*

- Connexions électriques rapides
- Condenseur autonettoyant
- Pas de condensation
- Entretien rapide et simple
- Conçu pour fonctionner sans filtre, à l'exception des atmosphères humides, sablonneuses ou huileuses où leur utilisation est recommandée
- Matériau Aluzinc: résistance au brouillard salin de 600 heures au minimum



MODÈLES	MONTAGE EXTERNE	ECD2215.DOE		ECD2223.DOE		ECD2246.DOE	
	MONTAGE SEMI-ENCASTRÉ	ECD2215.DOS		ECD2223.DOS		ECD2246.DOS	
	MONTAGE ENCASTRÉ	ECD2215.DOI		ECD2223.DOI		ECD2246.DOI	
PHASE/TENSION [±10%]		115 V - 1		230 V - 1		400 / 460 V - 2	
FRÉQUENCE [Hz]		50	60	50	60	50	60
COURANT NOMINAL [A]		11,6	13,8	5,8	6,9	2,6 3,2	2,6 3,2
COURANT DE DÉMARRAGE [A]		44,0	52,0	22,0	26,2	7,9/ 9,5	7,9/ 9,5
FUSIBLE DE PROTECTION [A]		T25		T16		T8	
MCA [A]		18,2		9,1		4,5	
PUISSANCE DE REFROIDISSEMENT	A35-A35	2,2 kW - 50 Hz				2,4 kW - 60 Hz	
	A50-A35	1,8 kW - 50 Hz				2,0 kW - 60 Hz	
PUISSANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE	A35-A35	1,5 kW - 50 Hz				1,8 kW - 60 Hz	
	A50-A35	1,8 kW - 50 Hz				2,1 kW - 60 Hz	
EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE EER	EER A35-A35	2,0 - 50 Hz				1,8 - 60 Hz	
		1,5 - 50 Hz				1,3 - 60 Hz	
DEBIT D'AIR		885 m3/h - 50 Hz				990 m3/h - 60 Hz	
		885 m3/h - 50 Hz				990 m3/h - 60 Hz	
GAZ DE REFROIDISSEMENT		R134a					
PRESSION MAXIMALE		2,4 MPa [348 psi]					
RÉGLAGE DE LA PLAGE DE TEMPÉRATURE 35 ° [95 F]	TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 ÷ 55 °C [-4 ÷ 131 F]					
	TEMPÉRATURE D'ENVIRONNEMENT	*10 ÷ 55 °C [50 ÷ 131 F]					
	TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	20 ÷ 55 °C [68 ÷ 131 F]					
NIVEAU DE BRUIT		67 dB (A)					

POIDS		54 kg [119,05 lb]	50 kg [110,2 lb]	54 kg [119,05 lb]
FONCTIONNEMENT		100%		
PROTECTION		IP 65		
COULEUR STANDARD		ACIER INOXYDABLE AISI 304L		
BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE		BORNIER		
TAILLE L x H x P	MONTAGE EXTERNE MONTAGE SEMI ENCASTRE	460X1605X205 MM (18,11X63,19X8,07 IN) 495X1635X202 MM (19,49X64,37X7,95 IN)		
INSTALLATION DANS DES ENVIRONNEMENTS		INDOOR		

*Dans le cas où la température ambiante est inférieure à 10 degrés, il est conseillé de contacter le service clientèle à info@etafrance.fr

GABARIT DE PERCAGE POUR LE MONTAGE

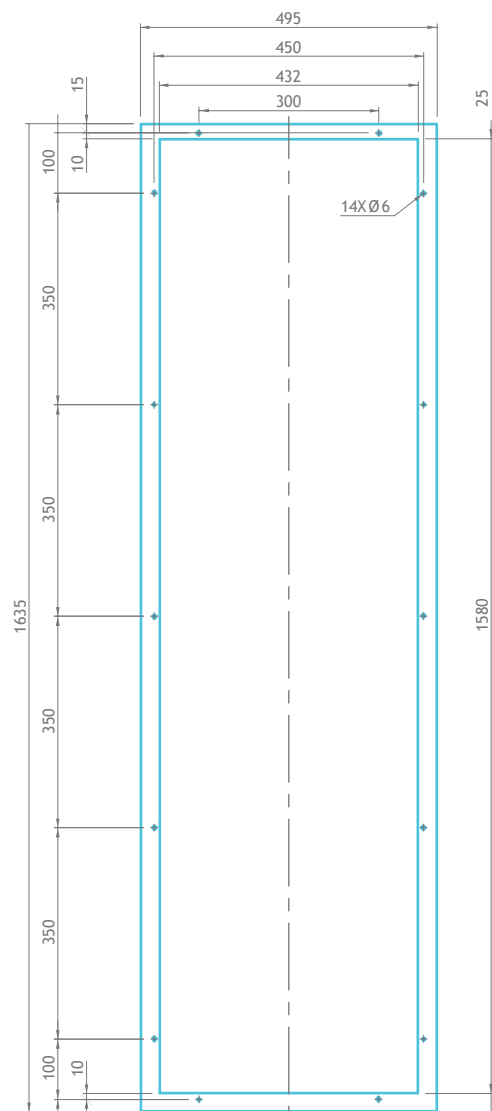
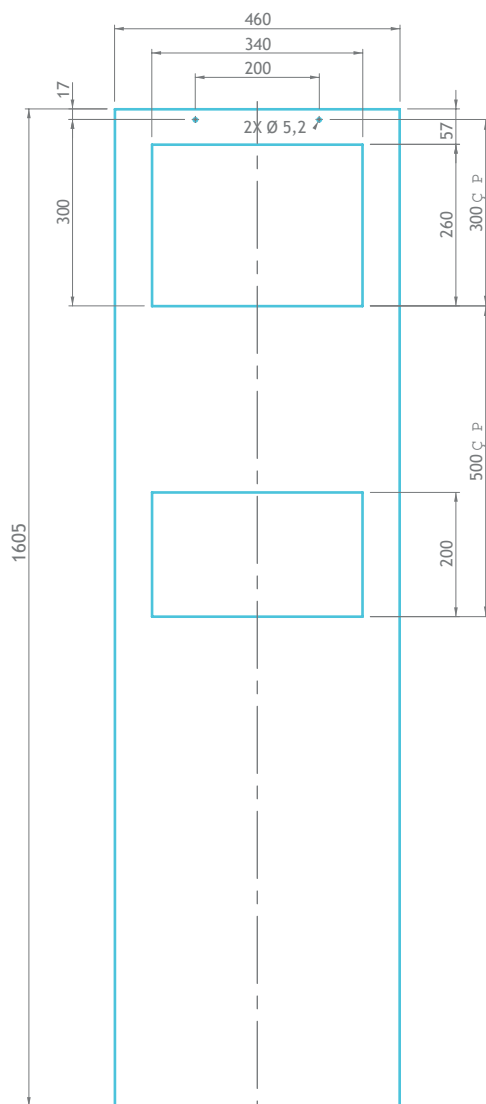
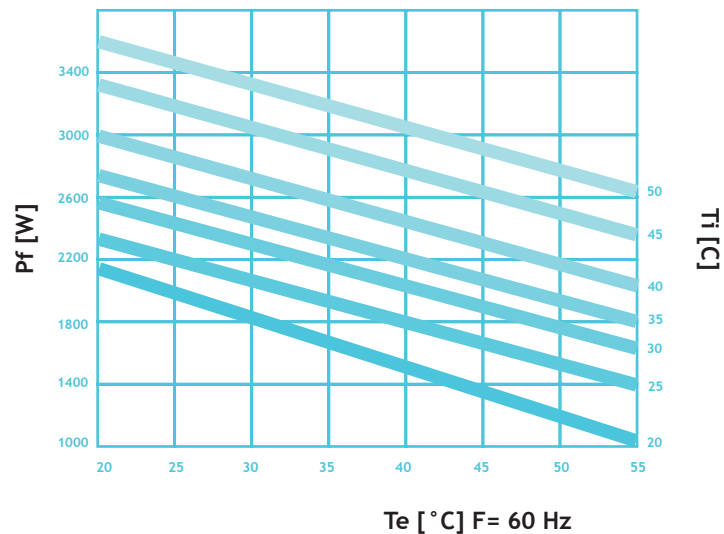
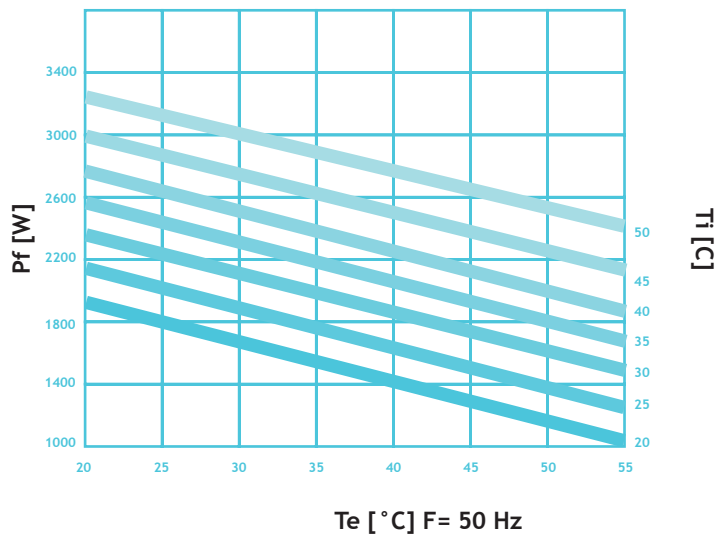


DIAGRAMME DE PUISSANCE



T_i [°C] F = Température souhaitée à l'intérieur de la cabine
 T_e [°C] F = Température extérieure à la cabine en °C.
 P_f [W] = P_d + P_r . Puissance frigorifique à installer

P_d = $\Delta T \times S_r \times K$. Puissance radiante de la cabine en W
 (avec $T_e < T_i$ obtient P_r avec un signe négatif)
 P_r = Puissance dissipée par les composants à l'intérieur de la cabine en W

K = Coefficient transmission thermique cabine en $W/m^2 \text{ } ^\circ C$
 $K = 5,5 \text{ } W/m^2 \text{ } ^\circ C$ Tôle peinte
 $K = 3,5 \text{ } W/m^2 \text{ } ^\circ C$ Polyester
 $K = 3,7 \text{ } W/m^2 \text{ } ^\circ C$ Acier inoxydable
 $K = 12 \text{ } W/m^2 \text{ } ^\circ C$ Aluminium
 S_r = Surface radiante de la cabine en m^2 .
 ΔT = $T_e - T_i$. Différence de température en °C.