



1100 W
ECD11.DU***



- Internal condensate evaporator
Evaporatore di condensa interno
- Fast electrical connection-
Thermal cable Connessione elettrica cavo

cURus INDOOR COOLING UNITS DOOR MOUNT. MODEL

Condizionatore Indoor cURus extrapiatto

- Condenser battery self-cleaning
Condensatore autopulente
- Std. condensate drain
Std. tubo flessibile scarico condensa
- No condensation
No condensa
- Quick and simple maintenance
Manutenzione semplice e rapida
- Work without filter
Senza filtro
- ALUZINC material: rust free for more than 600 hours in saline fog
Materiale ALUZINC: più di 600 ore di resistenza alla nebbia salina



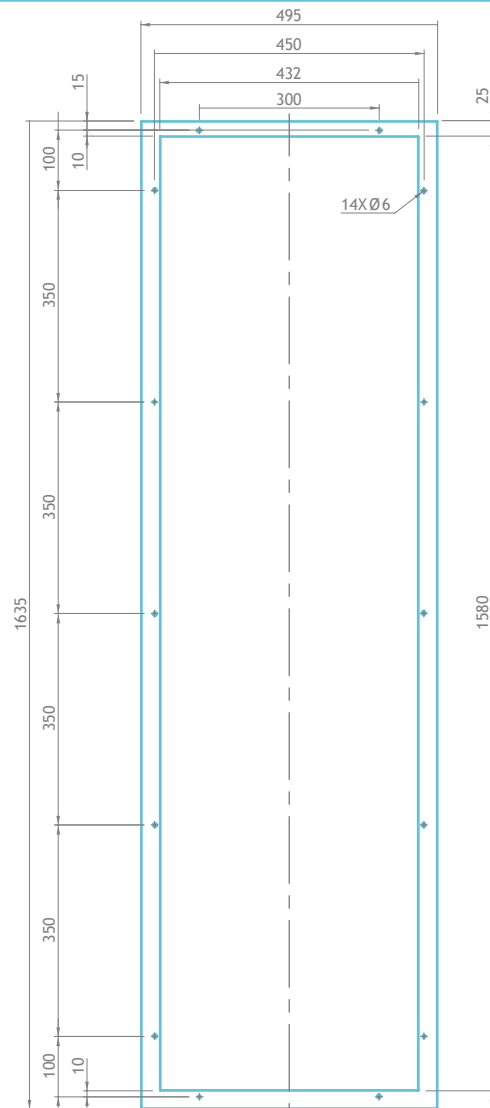
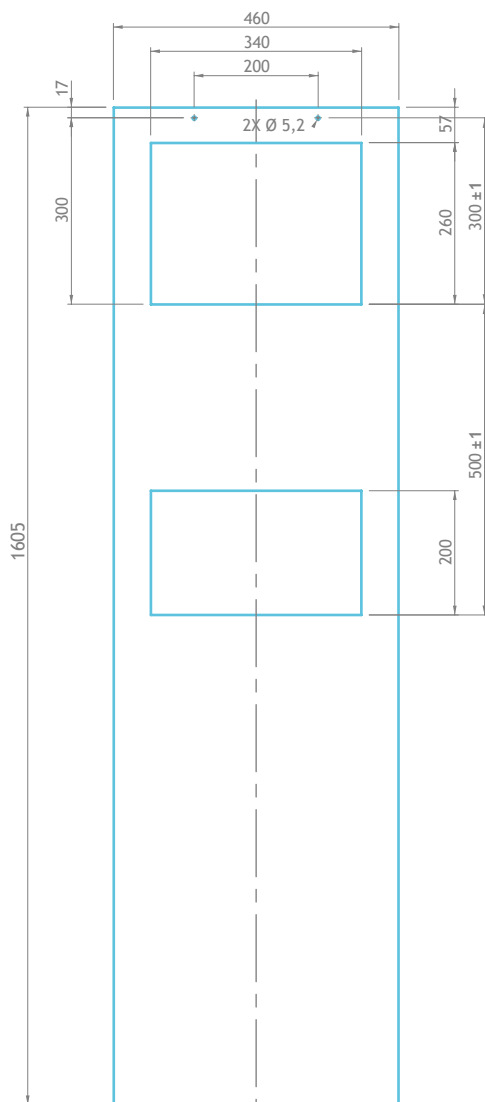
MODELS MODELLO	EXTERNAL MOUNTING MONTAGGIO ESTERNO	ECD1115.DUE		ECD1123.DUE	
	SEMI BUILT-IN MOUNTING MONTAGGIO SEMINCASSATO	ECD1115.DUS		ECD1123.DUS	
	BUILT-IN MOUNTING MONTAGGIO INCASSATO	ECD1115.DUI		ECD1123.DUI	
	EXTERNAL PARTIAL MOUNTING MONTAGGIO PARZIALE ESTERNO	ECD1115.DUP		ECD1123.DUP	
VOLTAGE [± 10 %] TENSIONE NOMINALE [± 10 %] FASE		115 V ~ 1		230 V ~ 1	
FREQUENCY FREQUENZA [Hz]		50	60	50	60
I RATED CORRENTE NOMINALE [A]		5,8	7	2,9	3,5
I START-UP CORRENTE DI SPUNTO [A]		22	27	11	13,5
PROTECTION FUSE FUSIBILE PROTEZIONE [A]		T16		T8	
MCA [A]		9,6		4,8	
COOLING POWER POTENZA	A35-A35 A50-A35	1,1 kW - 50 Hz 0,85 kW - 50 Hz		1,2 kW - 60 Hz 0,9 kW - 60 Hz	
ABSORBED ELECTRICAL POWER POTENZA ELETTRICA ASSORBITA	A35-A35 A50-A35	0,6 kW - 50 Hz 0,71 kW - 50 Hz		0,71 kW - 60 Hz 0,85 kW - 60 Hz	
ENERGY EFFICIENCY EER EFFICIENZA ENERGETICA	EER A35-A35	1,8 - 50 Hz		1,7 - 60 Hz	
COOLING GAS GAS REFRIGERANTE		R134a			
MAX PRESSURE PRESSIONE MAX		2,4 MPa [348 psi]			
TEMPERATURE RANGE SETTING INTERVALLO TEMPERATURA IMPOSTATO 35 °C [95 F]	STOCK T./ T. DI STOCCAGGIO	-20 ÷ 55 °C [-4 ÷ 131 F]			
	AMBIENT T./ T. D'AMBIENTE	*10 ÷ 55 °C [50 ÷ 131 F]			
	OPERATING T./T. FUNZIONAMENTO	20 ÷ 55 °C [68 ÷ 131 F]			
NOISE LEVEL RUMOROSITÀ		67 dB (A)			

WEIGHT PESO		46 kg [101,4 lb]
CONTINUOUS DUTY FUNZIONAMENTO		100%
PROTECTION PROTEZIONE STD.		IP 55 - NEMA 12
COLOUR COLORE STD. RAL 7035		RAL 7035 EMBOSSED GOFFRATO
POWER CONNECTION ALLACCIAMENTO ELETTRICO		THERMINAL BLOCK MORSETTIERA
DIMENSIONS DIMENSIONI W X H X D		495X1635X202 MM [19,49X64,37X7,95 IN]
INSTALLATION ENVIRONMENT INSTALLAZIONE IN AMBIENTE		INDOOR

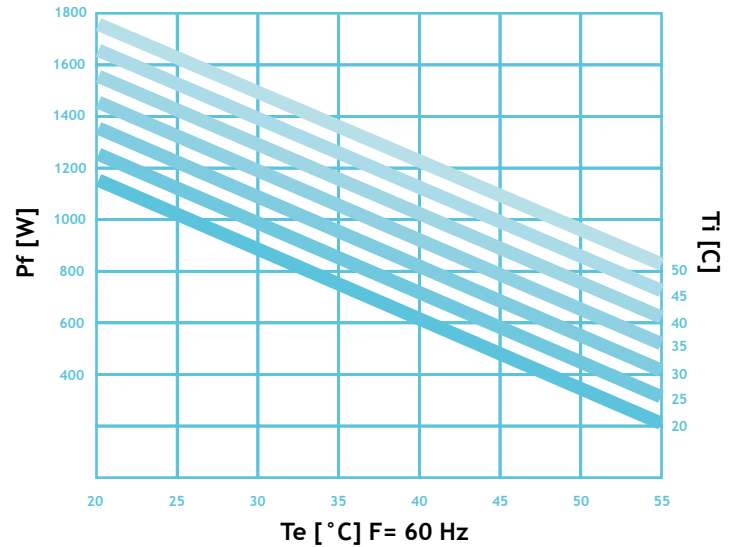
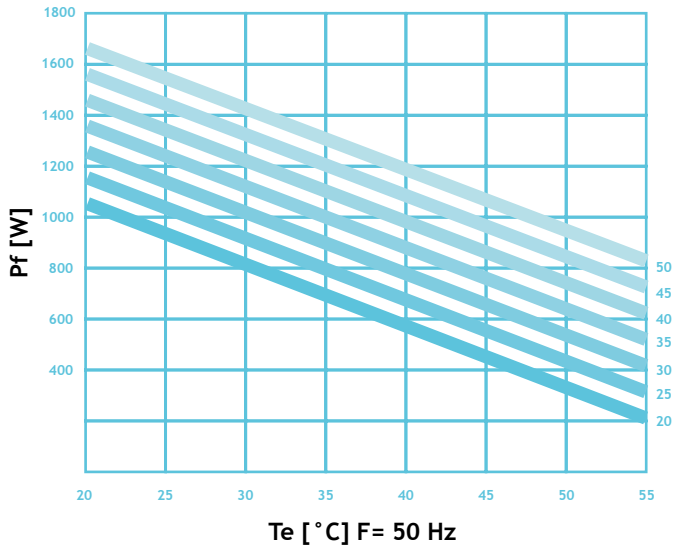
*in the event that the ambient temperature is below 10 degrees it is advisable to contact the customer care service at servizio@eta.it for Italy or export@eta.it for UE and Extra UE. Nel caso in cui la temperatura d'ambiente sia inferiore ai 10 gradi si consiglia di contattare il customer care servizio@eta.it per l'Italia o export@eta.it per UE ed EXTRA-UE.

DRILLING TEMPLATE/ DIME DI FORATURA

	ECD1115.DUS	ECD1123.DUS
ECD1115.DUE	ECD1115.DUI	ECD1123.DUI
ECD1123.DUE	ECD1115.DUP	ECD1123.DUP



POWER DIAGRAM/ DIAGRAMMI DI POTENZA



T_i [°C] F = Temperatura desiderata all'interno della cabina in °C

T_e [°C] F = Temperatura esterna alla cabina in °C.

P_f [W] = $P_d + P_r$. Potenza frigorifera da installare

$P_d = \Delta T \times S_r \times K$. Potenza radiante della cabina in W
(con $T_e < T_i$ si ottiene P_r con segno negativo).

P_r = Potenza dissipata dai componenti all'interno della cabina in W.

T_i [°C] F = Desired temperature inside the cabinet in °C

T_e [°C] F = Outdoor temperature in °C.

P_f [W] = $P_d + P_r$. Cooling capacity to install.

$P_d = \Delta T \times S_r \times K$. Radiant power of cabinet in W
(if $T_e < T_i$, P_r will be negative).

P_r = Power dissipated by the components inside the cabinet in W.

S_r = i metri quadri della cabina
sulla quale verrà installato il condizionatore.

K =

$K = 5,5 \text{ W/m}^2 \text{ } ^\circ\text{C}$ Lamiera vern.

$K = 3,5 \text{ W/m}^2 \text{ } ^\circ\text{C}$ Poliestere

$K = 3,7 \text{ W/m}^2 \text{ } ^\circ\text{C}$ Acciaio inox

$K = 12 \text{ W/m}^2 \text{ } ^\circ\text{C}$ Alluminio

S_r = the square meters of the cabinet
on which the air conditioner will be installed

K =

$K = 5,5 \text{ W/m}^2 \text{ } ^\circ\text{C}$ Sheet metal

$K = 3,5 \text{ W/m}^2 \text{ } ^\circ\text{C}$ Polyester

$K = 3.7 \text{ W/m}^2 \text{ } ^\circ\text{C}$ Stainless Steel

$K = 12 \text{ W/m}^2 \text{ } ^\circ\text{C}$ Aluminum