



17 W/K
ECD17 .AAE**



ÉCHANGEURS DE CHALEUR AIR-AIR

- Connexions électriques rapides
- Condenseur autonettoyant
- Pas de condensation
- Entretien rapide et simple
- Matériau Aluzinc: résistance au brouillard salin de 600 heures au minimum



MODÈLES	MONTAGE EXTERNE	ESC1715.AAE		ESC1723.AAE	
PHASE/TENSION [±10%]		1 ~ 115 V		1 ~ 230 V	
FRÉQUENCE [Hz]		50	60	50	60
COURANT NOMINAL [A]		0,48	0,50	0,24	0,26
FUSIBLE DE PROTECTION [A]		T2			
PUISSANCE DE REFROIDISSEMENT		17 W/K [58 Btu/K]			
PUISSANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE	2 VENTILATEUR	54/56 W			
RÉGLAGE DE LA PLAGE DE TEMPÉRATURE 35° [95 F]	TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 ÷ 55 °C [-4 ÷ 131 F]			
	TEMPÉRATURE D'ENVIRONNEMENT	10 ÷ 55 °C [50 ÷ 131 F]			
	TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	-5 ÷ 55 °C [23 ÷ 131 F]			
DEBIT D'AIR		320 m3/h - 50 Hz		385 m3/h - 60 Hz	
POIDS		10 kg [22 lb]			
NIVEAU DE BRUIT		64 dB (A)			
FONCTIONNEMENT		100%			
PROTECTION		IP55			
COULEUR STANDARD RAL 7035		RAL 7035 TEXTURÉ			
INSTALLATION DANS DES ENVIRONNEMENTS		INDOOR			
TAILLE L x H x P	MONTAGE EXTERNE	280X710X100 MM [11,02X27,95X3,94]			

GABARIT DE PERCAGE POUR LE MONTAGEX

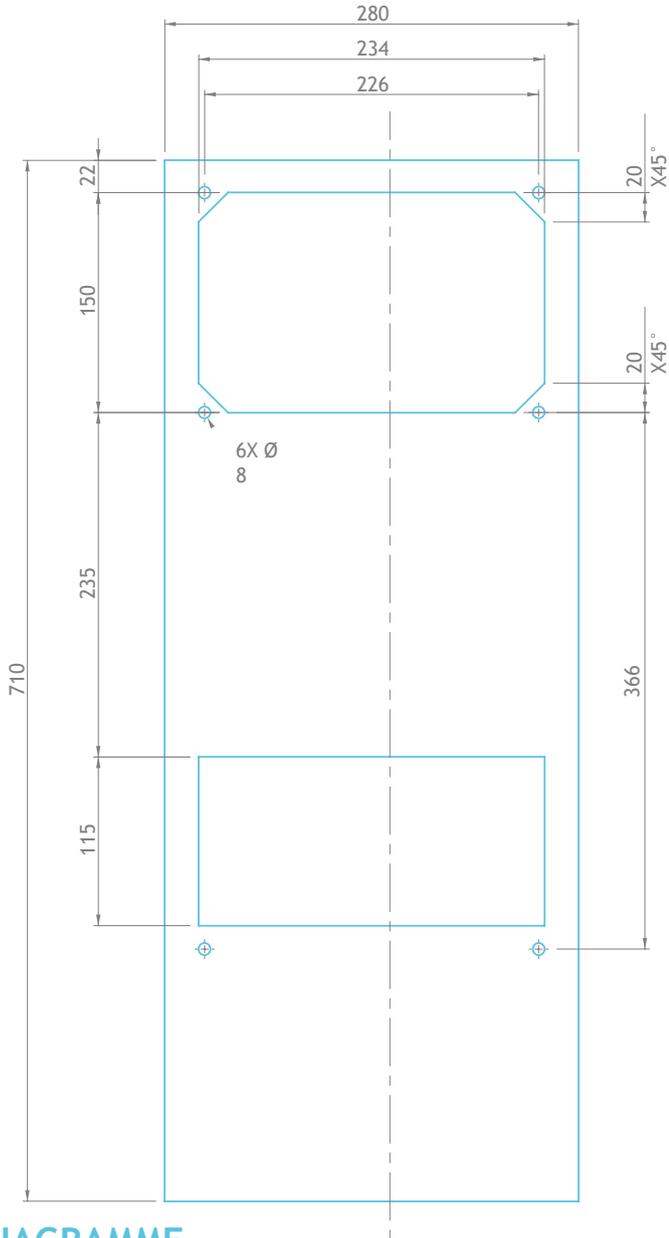
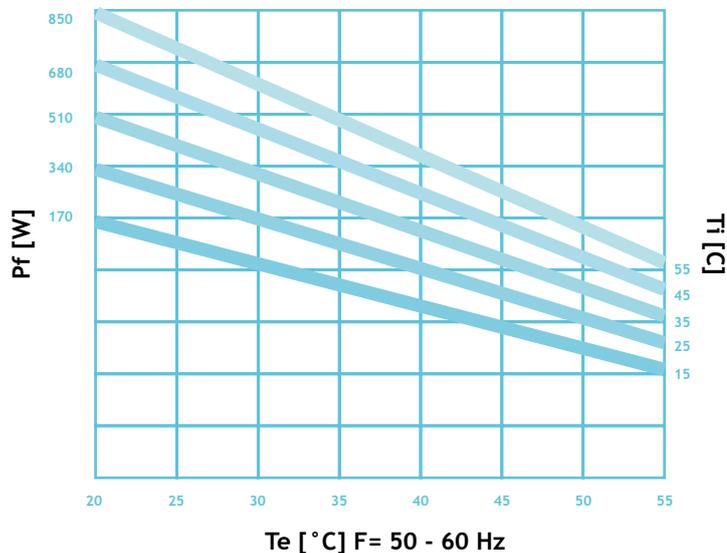


DIAGRAMME DE PUISSANCE



K = Coefficient transmission thermique cabine en $\text{W/m}^2 \text{ } ^\circ\text{C}$

$K = 5,5 \text{ W/m}^2 \text{ } ^\circ\text{C}$ Tôle peinte

$K = 3,5 \text{ W/m}^2 \text{ } ^\circ\text{C}$ Polyester

$K = 3,7 \text{ W/m}^2 \text{ } ^\circ\text{C}$ Acier inoxydable

$K = 12 \text{ W/m}^2 \text{ } ^\circ\text{C}$ Aluminium

S_r = Surface radiante de la cabine en m^2 .

ΔT = $T_e - T_i$. Différence de température en $^\circ\text{C}$.

T_i [°C] F = Température souhaitée à l'intérieur de la cabine

T_e [°C] F = Température extérieure à la cabine en $^\circ\text{C}$.

P_f [W] = $P_d + P_r$. Puissance frigorifique à installer

P_d = $\Delta T \times S_r \times K$. Puissance radiante de la cabine en W (avec $T_e < T_i$ obtient P_r avec un signe négatif)

P_r = Puissance dissipée par les composants à l'intérieur de la cabine en W