



**17 W/K**  
**ECD17\*\* .AAE**



- Patented high efficiency heat exchanger  
Scambiatore di calore ad alta efficienza brevettato
- No condensation  
No condensa
- Fast electrical connection- Terminal block  
Connessione elettrica rapida-connettore

## WALL AIR-AIR HEAT EXCHANGER DOOR MOUNTED MODEL

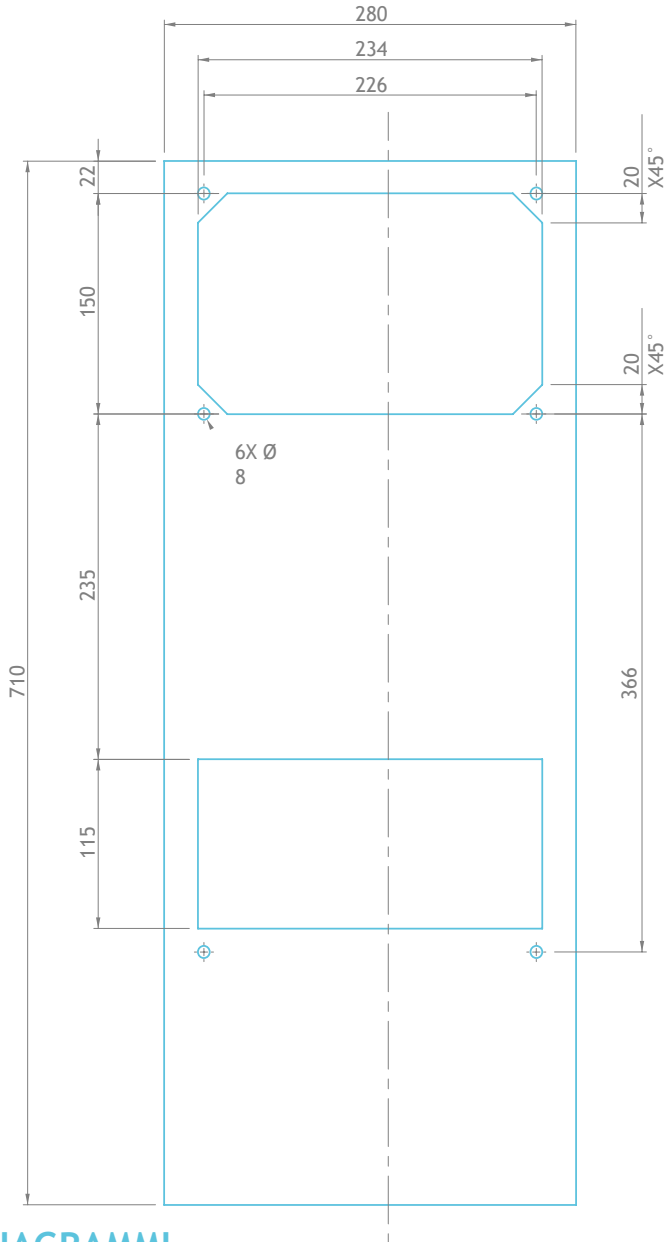
Scambiatore aria-aria Indoor da porta/parete

- Quick mounting  
Montaggio veloce
- Std. condensate drain  
Std. tubo flessibile scarico condensa
- No condensation  
No condensa
- Quick and simple maintenance  
Manutenzione semplice e rapida
- Work without filter  
Senza filtro
- ALUZINC material: rust free for more than 600 hours in saline fog  
Materiale ALUZINC: più di 600 ore di resistenza alla nebbia salina

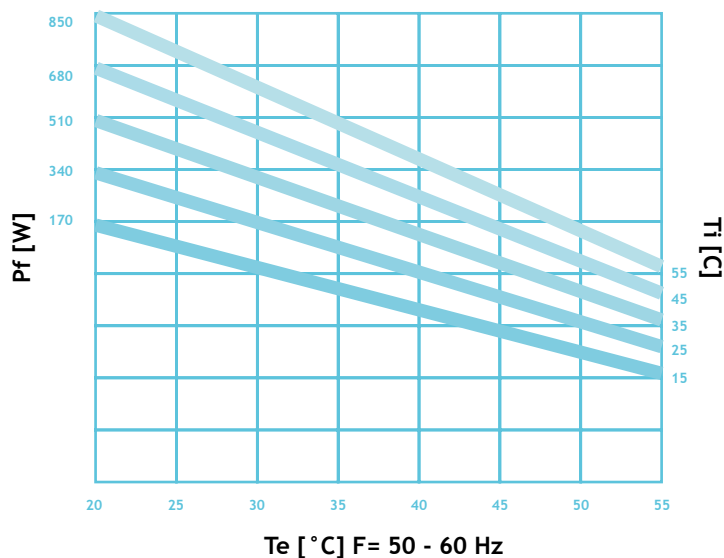


MODELS MODELLO	EXTERNAL MOUNTING MONTAGGIO ESTERNO	ESC1715.AAE		ESC1723.AAE	
PHASE/VOLTAGE [ $\pm 10\%$ ] FASE/TENSIONE NOMINALE [ $\pm 10\%$ ]		1 ~ 115 V		1 ~ 230 V	
FREQUENCY FREQUENZA [ Hz ]		50	60	50	60
I RATED CORRENTE NOMINALE [A]		0,48	0,50	0,24	0,26
PROTECTION FUSE FUSIBILE PROTEZIONE [A]		T2			
COOLING POWER POTENZA		17 W/K [ 58 Btu/K ]			
ABSORBED ELECTRICAL POWER POTENZA ELETTRICA ASSORBITA	2 FANS 2 VENTILATORI	54/56 W			
TEMPERATURE RANGE SETTING INTERVALLO TEMPERATURA IMPOSTATO 35 °C [95 F]	STOCK T./ T. DI STOCCAGGIO	-20 ÷ 55 °C [-4 ÷ 131 F]			
	AMBIENT T./ T. D'AMBIENTE	10 ÷ 55 °C [50 ÷ 131 F]			
	OPERATING T./T. FUNZIONAMENTO	-5 ÷ 55 °C [ 23 ÷ 131 F ]			
FAN FLOW RATE PORTATA DEI VENTILATORI		320 m <sup>3</sup> /h - 50 Hz		385 m <sup>3</sup> /h - 60 Hz	
WEIGHT PESO		10 kg [ 22 lb ]			
NOISE LEVEL RUMOROSITÀ		64 dB ( A )			
CONTINUOUS DUTY FUNZIONAMENTO		100%			
PROTECTION PROTEZIONE		IP55			
COLOUR COLORE STANDARD		RAL 7035 EMBOSSED GOFFRATO			
INSTALLATION ENVIRONMENT TIPO INSTALLAZIONE		INDOOR			
DIMENSION DIMENSIONI	EXTERNAL MOUTING	280X710X100 MM [ 11,02X27,95X3,94 ]			

## DIME DI FORATURA



## DIAGRAMMI DI POTENZA



**Ti [°C] F** = Temperatura desiderata all'interno della cabina in °C  
**Te [°C] F** = Temperatura esterna alla cabina in °C.  
**Pf [W]** = Pd + Pr. Potenza frigorifera da installare

**Pd** =  $\Delta T \times Sr \times K$ . Potenza radiante della cabina in W (con  $Te < Ti$  si ottiene Pr con segno negativo).

**Pr** = Potenza dissipata dai componenti all'interno della cabina in W.

**Ti [°C] F** = Desired temperature inside the cabinet in °C

**Te [°C] F** = Outdoor temperature in °C.

**Pf [W]** = Pd + Pr. Cooling capacity to install.

**Pd** =  $\Delta T \times Sr \times K$ . Radiant power of cabinet in W (if  $Te < Ti$ , Pr will be negative).

**Pr** = Power dissipated by the components inside the cabinet in W.

**Sr** = i metri quadri della cabina sulla quale verrà installato il condizionatore.

**K** =

K = 5,5 W/m<sup>2</sup> °C Lamiera vern.

K = 3,5 W/m<sup>2</sup> °C Poliestere

K = 3,7 W/m<sup>2</sup> °C Acciaio inox

K = 12 W/m<sup>2</sup> °C Alluminio

**Sr** = the square meters of the cabinet on which the air conditioner will be installed

**K** =

K = 5,5 W/m<sup>2</sup> °C Sheet metal

K = 3,5 W/m<sup>2</sup> °C Polyester

K = 3.7 W/m<sup>2</sup> °C Stainless Steel

K = 12 W/m<sup>2</sup> °C Aluminum